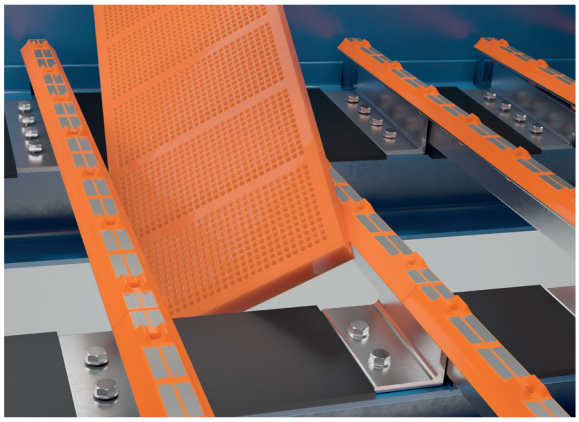
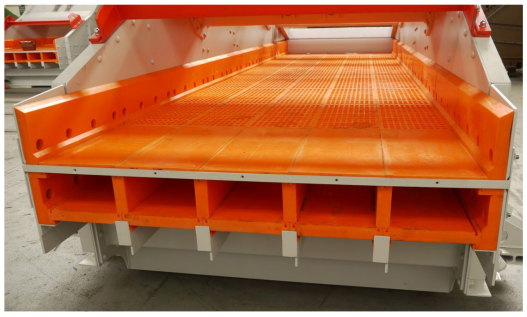
Sita poliuretanowe









STEINHAUS SITA SYSTEMOWE - ORYGINAŁY

- MLock
- UNI 2000
- KOMBIPLAST®

STEINHAUS

Sita poliuretanowe

STEINHAUS GmbH – innowacja poprzez tradycję

STEINHAUS GmbH to dynamiczna, dobrze prosperująca firma średniej wielkości z ponad 100-letnim doświadczeniem, z siedzibą główną w Zagłębiu Ruhry.

Racjonalne metody produkcji, nowoczesne zaplecze, własny rozwój produktów oraz silny zespół sprzedaży, zarówno w firmie, jak i w terenie, z licznymi oddziałami krajowymi i międzynarodowymi, gwarantują niezawodne, wysokiej jakości produkty oraz kompetentne i profesjonalne wsparcie dla naszych klientów na całym świecie.

Nasza oferta obejmuje sitowe stalowe, gumowe oraz z tworzyw sztucznych, druciane taśmy transporterowe, sita zgrzewane OPTIMA i filtry przemysłowe, a także systemy amortyzatorów powietrznych LuCoTec.

Już w 1968 roku firma STEINHAUS GmbH wyprodukowała pierwsze na świecie przemysłowo wytwarzane sita z poliuretanu.

W 1976 roku pojawił się Kombiplast, ponownie pierwszy na świecie system sit modułowych, który dziś uważany jest za prekursora wszystkich nowoczesnych sit systemowych. W latach 90. pojawił się UNI 2000 jako uniwersalny system sit modułowych.

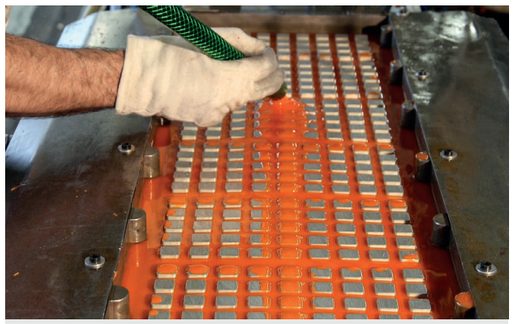
W 2022 roku, dokładnie w 100 rocznicę powstania firma STEINHAUS GmbH ponownie zaprezentowała światową nowość – MLock, pierwsze mocowane na magnes i samocentrujące się we wszystkich trzech wymiarach sita systemowe.



Założyciel firmy Wilheim Heinrich Steinhaus


Budynek administracyjny w Mülheim an der Ruhr

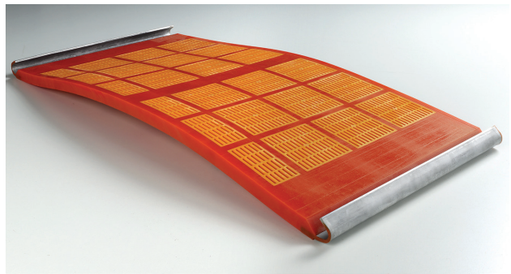

Hale produkcyjne w Leverkusen

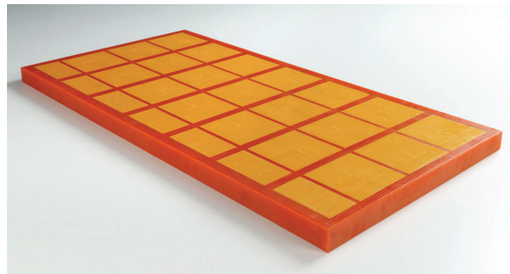

Produkcja - odlewanie sita z tworzywa sztucznego

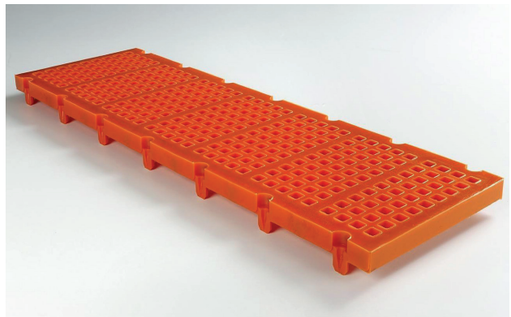

Produkcja gotowa do wysyłki

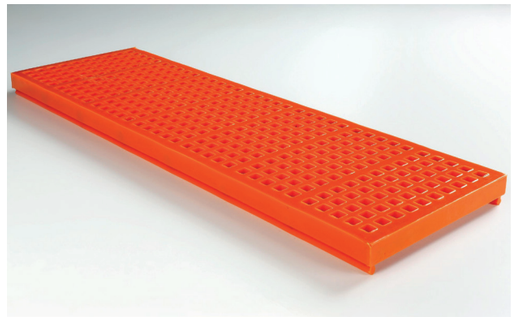
Typy sit

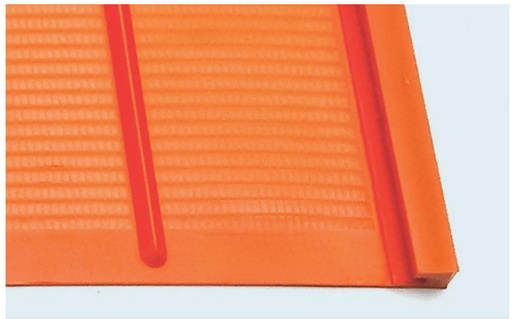
Formy sit

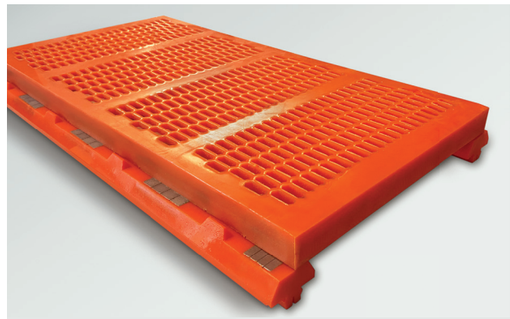

Sita napinane


Sita płaskie


System sit KOMBIPLAST®

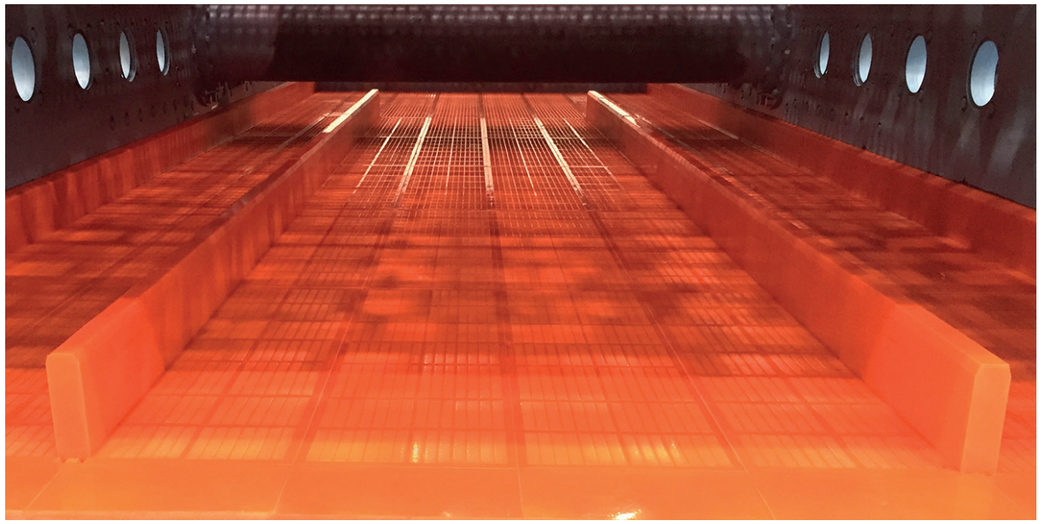

System sit UNI 2000


Sita napinane o drobnych oczkach


MLock – innowacyjny system sit owych


Maty sitowe do przesiewaczy typu flip-flop


Sito płaskie z wymiennymi listwami amortyzującymi



Sprawny montaż

Szybki montaż i demontaż naszych poręcznych sit skraca czas przestoju i pozwala na wymianę tylko faktycznie zużytej części pokładu sitowego.
Wybierz optymalny dla siebie system spośród opracowanych przez nas systemów montażowych.

Typy sit dopasowane do zastosowania

Wymagania dotyczące sit różnią się znacznie w zależności od zastosowania. Jeśli potrzebujesz wyjątkowo dużej powierzchni przesiewania, wybierz naszą serię HE (o wysokiej wydajności). Seria RG (standardowa) to seria standardowa, natomiast seria LL (o długiej żywotności) jest wyjątkowo wytrzymała.
Oferujemy optymalne sito do każdego zastosowania, często łącząc różne typy w jednym przesiewaczu.

Wysoka odporność na ścieranie

Firma STEINHAUS stosuje wyłącznie poliuretany renomowanych producentów o najlepszych właściwościach odporności na zużycie. Nasz zaawansowany proces produkcyjny umożliwia precyzyjną i ekonomiczną produkcję.

Dostępne oczka

W przypadku sit z poliuretanu dostępnych jest kilkaset różnych rozmiarów otworów o różnych kształtach. Obecnie możemy wykonać otwory szczelinowe o wymiarach od 0,1 x 5,6 mm do 15 x 110 mm oraz otwory kwadratowe o wymiarach od 0,8 mm do 150 mm.

Dostępne twardości materiałów

W zależności od materiału przesiewanego i parametrów przesiewacza, bardziej miękkie sita pomagają skutecznie zapobiegać zatykaniu się przez ziarna blokujące. W tym celu oferujemy nasze poliuretany o następujących stopniach twardości w obszarze otworów: 45, 65 lub 85 Shore A.

Tłumienie hałasu

Właściwości dźwiękochłonne poliuretanu zmniejszają emisję hałasu. Dzięki temu łatwiej jest spełnić wymogi dotyczące ochrony środowiska i bezpieczeństwa pracy.

Odporność na temperaturę

Poliuretany zazwyczaj można stosować w temperaturze do około 80°C. Oferujemy produkty specjalne, które mogą być stosowane w temperaturze materiału przesiewającego do 120°C, a nawet do 160°C.

Sita modułowe

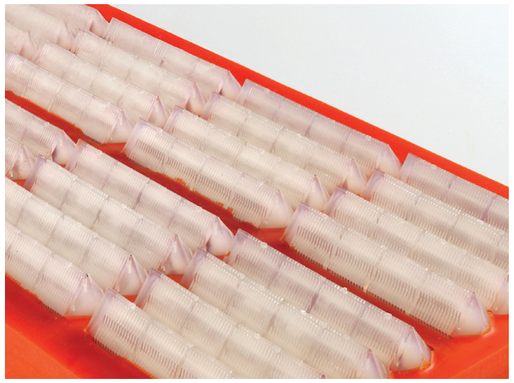
Sita trzepoczące

W przypadku produktów bardzo trudnych do przesiewania zalecamy nasze sita trzepocące z poliuretanu. Cienka elastyczna mata sitowa jest zamocowana na ramie w taki sposób, aby mogła się swobodnie poruszać. Zapobiega to przywieraniu lepkich produktów do sita.



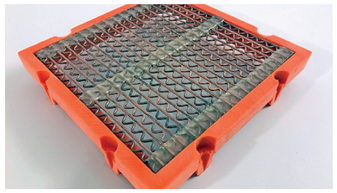
TeePee

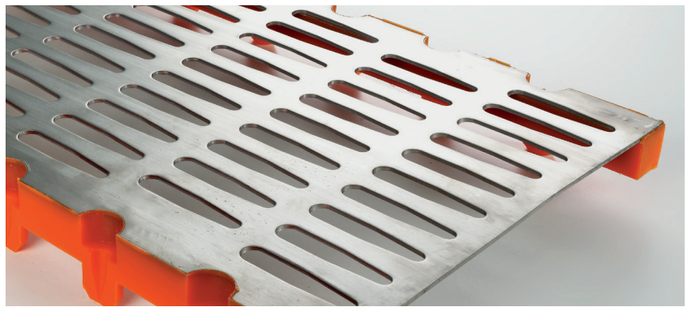
Nasze sita TeePee odwadniają w trzecim wymiarze. Sita TeePee mają znacznie większą otwartą powierzchnię sitową. Szpice sit wbijają się w odwadniany materiał, co znacznie poprawia odwadnianie, zwłaszcza w przypadku produktów o słabej zdolności drenażowej.

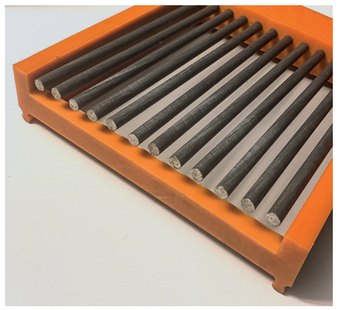


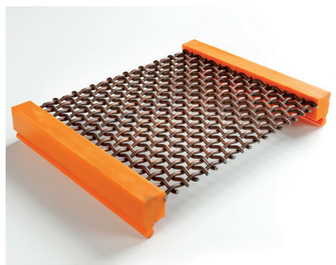
Sita hybrydowe ze stali

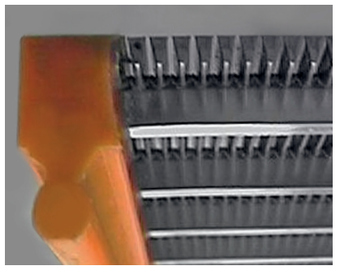
Odporne na zużycie blachy perforowane, zgrzewane sita szczelinowe, siatki druciane, sita harfowe, siatki zgrzewane, a nawet pręty stalowe – możemy zaprojektować każde sito jako sito systemowe. Dzięki standardowym wymiarom systemowym, wszystkie typy sit można ze sobą dowolnie łączyć.







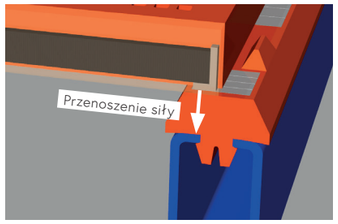


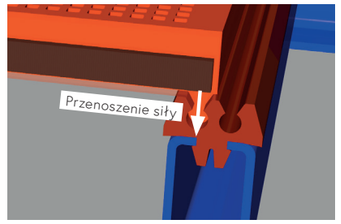


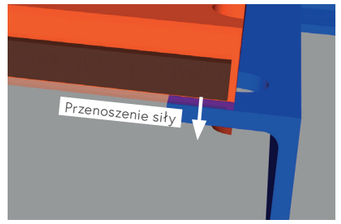


Cechy szczególne wszystkich sit modułowych STEINHAUS

We wszystkich systemach Steinhaus pręty zbrojeniowe sięgają aż do krawędzi elementów sita. Zapewnia to doskonałe przenoszenie sił na konstrukcję nośną przesiewacza. Nawet przy dużych obciążeniach pręty zbrojeniowe nie przedostają się przez obudowę sita.

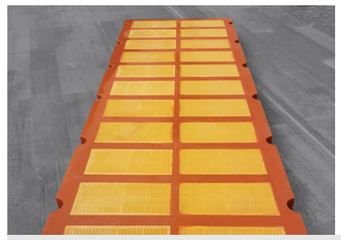


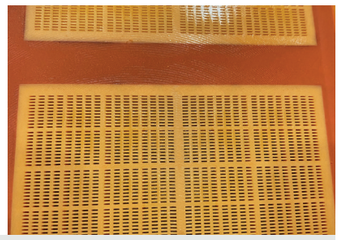




Wykonania specjlane

Specjalne sita o wyjątkowo dużych prześwitach do wszystkich naszych projektów sit.
Otwory o średnicy od 0,4 mm do 1,2 mm zapewniają niesamowitą powierzchnię prześwitu od 11 do 18% (w odniesieniu do elementu systemu o wymiarach 300 x 1000 mm).





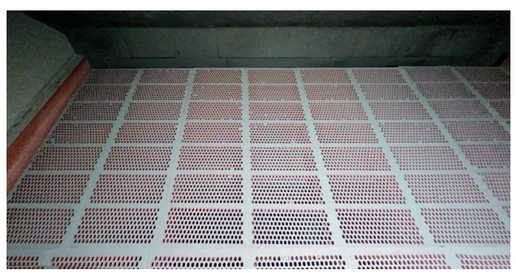
Sita o wysokiej wydajności dla małych oczek na przesiewacze klasyczne

.

Sita dla kruszyw zwięzłych – specjalność HexSlot®

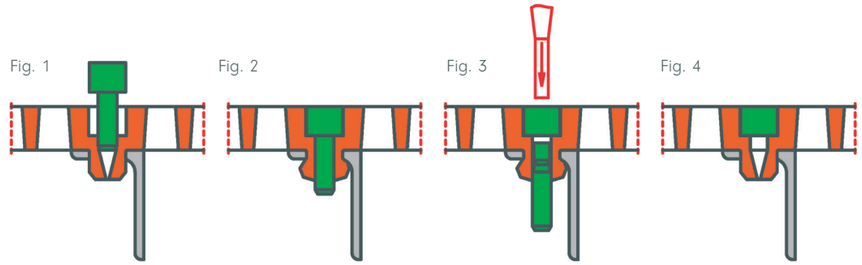


Kamień, żwir, tłuczeń... wszystkie zadania związane z przesiewaniem, do których dotychczas konieczne było stosowanie sit drucianych. W wielu przypadkach możliwe jest obecnie stosowanie również ekonomicznych sit z poliuretanu w tych zastosowaniach.
Oferujemy komponenty sit o specjalnej konstrukcji do tego celu; nasza seria „HexSlot®" jest szczególnie odpowiednia.
Kształt otworów sita zmniejsza ryzyko zakleszczenia się cząstek, zapewnia wyjątkowo dużą otwartą powierzchnię przesiewania i charakteryzuje się również bardzo niskim oporem przepływu. Nowy typ wysoce wydajnego sita do przesiewania na sucho.



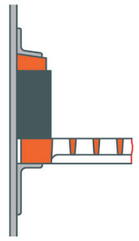
KOMBIPLAST® - klasyk

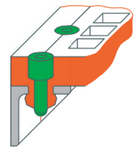
KOMBIPLAST® to nasz sprawdzony od 1976 roku system sit modułowych, który mocuje się do przesiewacza za pomocą systemu kotew rozporowych bez listwy adaptacyjnej. Elementy konstrukcyjne montuje się w podkonstrukcji bez użycia siły. Następnie wbija się kołki mocujące, dzięki czemu pokład sit jest połączony z przesiewaczem w sposób odporny na wibracje. Aby zdemontować pokład sit, można wybić kołki rozporowe. Blokada zostaje wtedy zwolniona i pokład można zdemontować bez użycia siły.



Mocowanie boczne / boczna ochorna przed ścieraniem

Mocowanie boczne odbywa się w klasyczny sposób za pomocą listwy klinowej i klinów. Alternatywnie można również zastosować wąskie listwy boczne z systemem kołkowym, co pozwala na wymianę sit bez konieczności demontażu listew klinowych.





Konstrukcja dolna

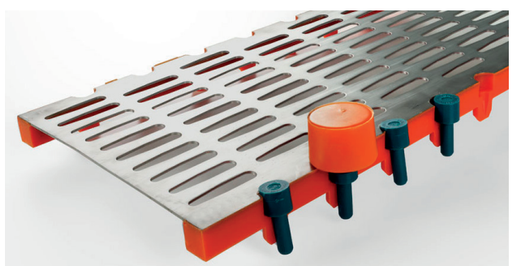
Jako konstrukcję dolną zastosowano profil L, w którym otwory rozmieszczono co 150 mm (lub co 75 mm w przypadku szczególnie ciężkich zastosowań).



Zalety i możliwości

W otwory kotwiące zamiast kołków montażowych można łatwo wsunąć listwy tamujące lub kołki rozpraszające. Dzięki rozstawowi kołków co 75 mm możliwe jest bezpieczne mocowanie nawet blach perforowanych o grubości 15 mm.
Sita można układać w stosy, oszczędzając miejsce i zapewniając bezpieczeństwo w magazynie.





MLock - Innowacja

„STEINHAUS MLock", pierwszy na świecie mocowany na magnes, samocentrujący system sit modułowych oferuje:

- Łatwy montaż modułów sita w trudno dostępnych miejscach
- Krótkie przestoje dzięki szybkiej wymianie elementów
- Zmniejszone ryzyko wypadków
- Przesiewacze zgodne z normą EN 1009-4 pomimo odstępu między pokładami sit < 550 mm
- Nadal kompaktowe 3-pokładowe przesiewacze
- Brak konieczności stosowania niepotrzebnie dużych instalacji, co pozwala uniknąć nadmiernych kosztów inwestycji, konserwacji i energii



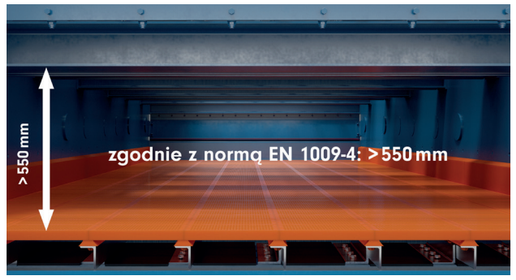
STEINHAUS MLock - Zasada montażu

W celu montażu sito wystarczy ustawić w żądanej pozycji.

Mocna siła magnetyczna automatycznie przyciąga sito wzdłuż krzywek pozycjonujących do właściwej pozycji. Dzięki temu sito można zamontować bez użycia siły nawet w trudno dostępnych miejscach.

W przypadku montażu od dołu nie jest konieczne wejście na pokład sitowy, dlatego też nie mają zastosowania wymagania normy EN 1009-4.

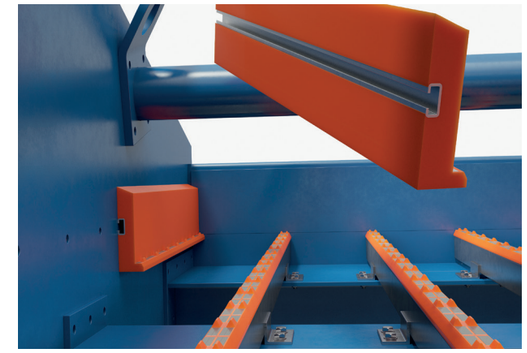
STEINHAUS MLock - montaż - wideo



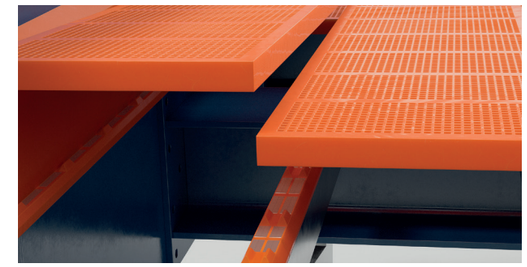


STEINHAUS MLock - mocowanie boczne

Mocowanie boczne może być wykonane, podobnie jak w przypadku naszych innych systemów, za pomocą klinów lub śrub. Dostosowujemy się do warunków montażu. Jeśli to możliwe, zalecamy montaż naszej przykręcanej listwy bocznej ze zintegrowanym adapterem STEINHAUS MLock. Listwa ta nie musi być demontowana w celu wymiany elementów sitowych, co znacznie skraca czas montażu sit.



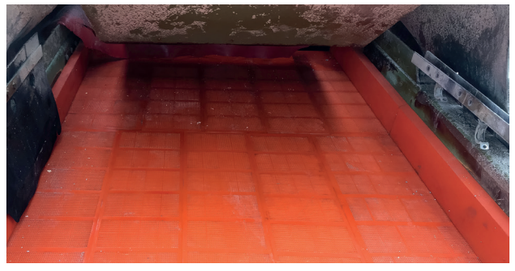




STEINHAUS MLock - magnesy

Cenne magnesy, które są doskonale zabezpieczone przed korozją, są trwale zamontowane w listwie adaptacyjnej i nie trzeba ich wymieniać wraz z pokładem sit. Zużycie lub korozja przesiewacza nie mają zatem wpływu na mocowanie sit. Dzięki temu można bez problemu przerobić starsze przesiewacze na M-Lock. W samym pokładzie sit znajduje się tylko niedrogi metalowy odpowiednik.

Pomyśleliśmy również o recyklingu metali ziem rzadkich w magnesach. Odbieramy zużyte magnesy i przekazujemy je do recyklingu.



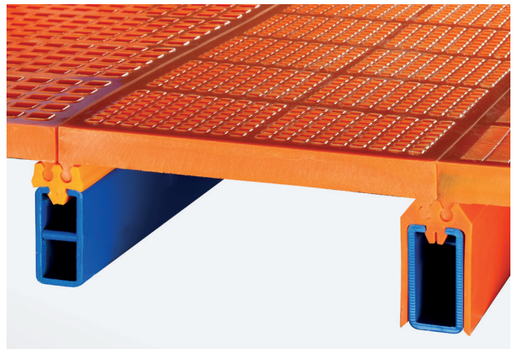
STEINHAUS MLock - listwy adaptacyjne

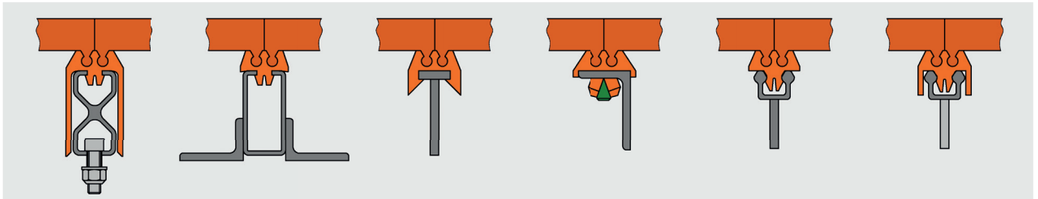
Listwy adaptacyjne do „STEINHAUS MLock" są dostępne dla profili drążonych z rowkami, profili X z rowkami oraz dla perforowanych kątowników. Dzięki temu system pasuje do wszystkich popularnych przesiewaczy.



UNI 2000 "nasz multitalent"

Mocowanie odbywa się w prosty sposób za pomocą naszego sprawdzonego połączenia na pióro i wpust. Listwa adaptacyjna z poliuretanu chroni belkę podłużną przed zużyciem i tworzy rowek do mocowania elementów sitowych. Element sitowy posiada odpowiednia pióro wykonane również z poliuretanu. Sita można wcisnąć w listwy adaptacyjne przy niewielkim wysiłku, uzyskując w ten sposób połączenie odporne na wibracje.





Konstrukcja dolna: UNI 2000 można montować na wszystkich popularnych profilach podłużnych (przykłady).

Mocowanie boczne / boczna ochrona przed ścieraniem

Optymalne rozwiązanie dzięki zastosowaniu naszej listwy bocznej chroniącej przed ścieraniem z profilem Jordahl i adapterem:

- Pokład sit można montować i demontować bez konieczności demontażu listwy bocznej.
- Żaden materiał przesiewany nie może wpaść między listwę i burtę i uszkodzić przesiewacz.
- Listwa boczna nie może się poluzować, co zapobiega uszkodzeniom.
- Profil Jordahl umożliwia indywidualne ustawienie śrub mocujących listwę boczną.
- Przesiewacz nie wymaga stosowania wsporników ani kątowników.

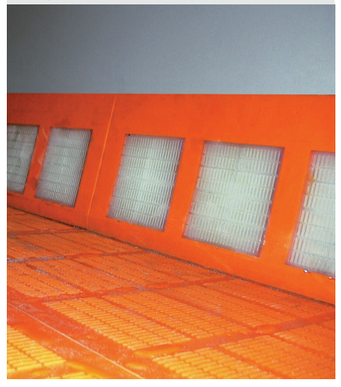






Możliwe także tradycyjne mocowanie boczne za pomocą listew przyburtowych i klinów.

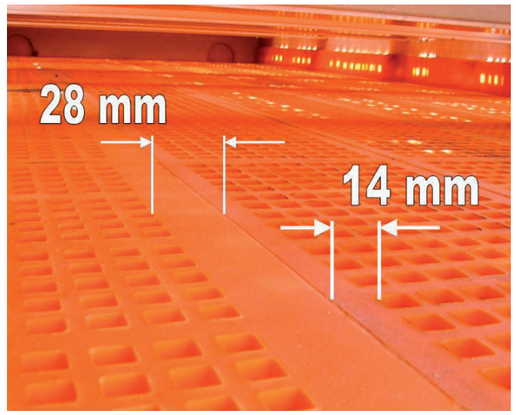
Również możliwe wykonanie przyburtowych listew ochronnych z kratkami odwadniającymi. Poprawia to znacząco odwadnianie drobnych trudnych do odwodnienia piasków.



UNI 2000 sita modułowe

Zalety i możliwości

Ze względu na znacznie węższą strefę martwą pola w systemach UNI 2000 i MLock, systemy te oferują znacznie większą otwartą powierzchnię przesiewania niż wszystkie inne dostępne na rynku systemy przesiewające wykorzystujące standardowe belki podłużne. W związku z tym w większości przypadków można zrezygnować z ułożenia modułów sitowych w układzie mijanym.

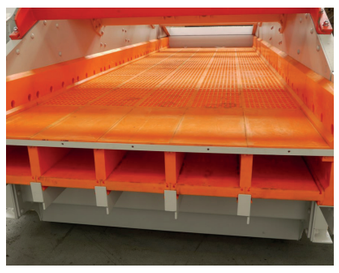


Możliwe jest odlanie dodatkowego adaptera bezpośrednio w górnej części elementów sita. Po zamontowaniu listwy pośredniej dodatkowy pokład sita można następnie zamontować na istniejącym pokładzie sita.

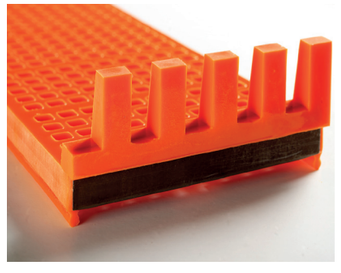
Podczas projektowania nowego przesiewacza pozwala to zaoszczędzić miejsce montażu i koszty. Zamiast kolejnego pokładu sitowego w adapterach tych można również zamontować np. listwy uderzeniowe.



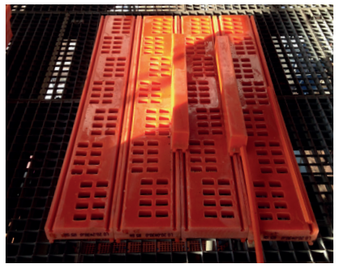
















Program dostaw

Sita
Sita stalowe i poliuretanowe
Sita modułowe
Sita tkane
Blachy perforowane

OPTIMA
Sita szczelinowe
Sita płaskie
Sita łukowe
Kosze
Precyzyjne rury filtracyjne
Filtry przemysłowe

Druciane taśmy transporterowe
Druciane taśmy transporterowe, tkane i plecione
Walcowane taśmy piekarnicze i CLEANBELT

LuCoTec systemy amortyzacji powietrznej
Poduszki powietrzne do przesiewaczy
I innych maszyn wibracyjnych

MULTOTEC - urządzenia procesowe
Hydrocyklony
Separatory spiralne
Pompy szlamowe

Dane i zdjęcia w tej informacji nt. produktu są niezobowiązujące i przedstawiają tylko przybliżony opis. Nie mamy tu do czynienia z zagwarantowanymi właściwościami. Inne wykonania na zapytanie ofertowe. Wszelkie zmiany zastrzeżone, które wynikają z postępu technicznego.

Skorzystajcie Państwo z **doradztwa na miejscu** przez naszego kompetentnego **inżyniera ds. sprzedaży.**

STEINHAUS

STEINHAUS GmbH
Platanenallee 46
45478 Mülheim a. d. Ruhr
Germany

Phone +
export@s
www.ste

Phone +49 208 / 58 01 - 01
sieb@steinhaus-gmbh.de
www.steinhaus-gmbh.de

Przedstawicielstwo w Polsce:
SITECH Bogusław Bitner
Na Skarpie 10
59-500 Złotoryja
Poland

Phone +48 76 8 78 22 44
Mobil +48 602 58 47 43
Fax +48 76 8 78 20 11
sitech.bitner@pro.onet.pl
www.sitech-sita.pl

wb107pl/09.2025