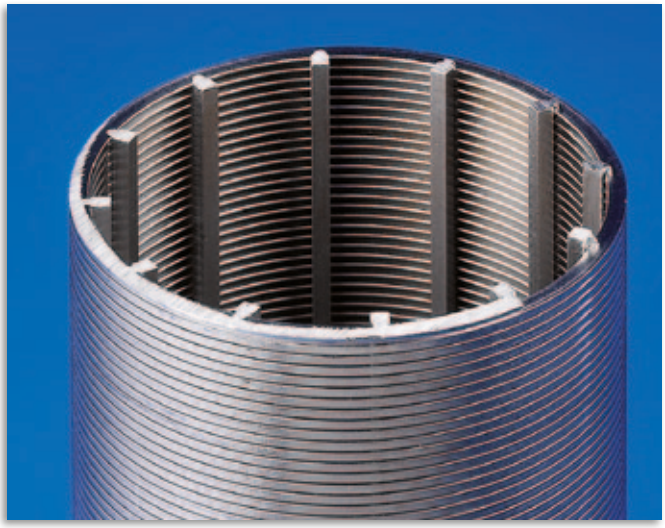


Precyzyjne rury filtracyjne.

Nawijane zgrzewane sita szczelinowe

STEINHAUS

Konstrukcja

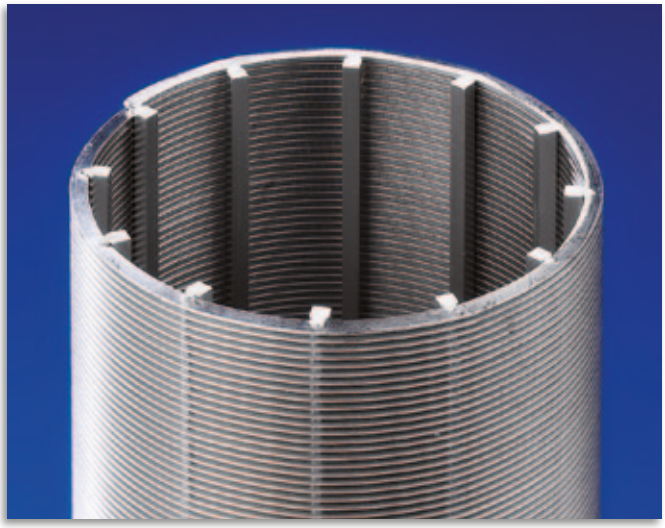


Wersja ze szczelinami radialnymi

Zdjęcie 1

Wykonanie: FOTI (=**F**ilter **o**ut **t**o **i**n)
Strona napływu: z zewnątrz

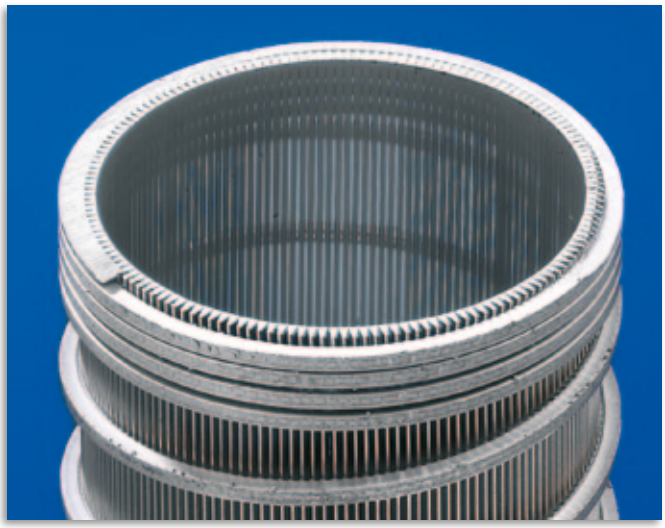
Trójkątne profile nawijane są przyspawane stroną klinową do znajdujących się wewnątrz prętów poprzecznych. Znajdująca się na zewnątrz powierzchnia filtrująca = strona napływu jest gładka.



Zdjęcie 2

Wykonanie: FITO (=**F**ilter **i**n **t**o **o**ut)
Strona napływu: wewnątrz

Trójkątne profile nawijane są przyspawane stroną płaską do znajdujących się wewnątrz prętów poprzecznych. Znajdująca się wewnątrz gładka strona napływu poprzedzielana jest prętami poprzecznymi.



Wersja ze szczelinami osiowymi

Zdjęcie 3

Strona napływu: wewnątrz
W wersji ze szczelinami osiowymi profile tworzące szczeliny przebiegają równolegle do osi wzdłużnej bębna sita szczelinowego. Pręty poprzeczne nawinięte są na zewnątrz na profile i jak w wersji ze szczelinami radialnymi zgrzane z nimi oporowo. Znajdująca się wewnątrz powierzchnia filtrująca = strona napływu jest gładka.

Treść i ilustracje w tym prospekcie nie są wiążące i przedstawiają tylko zbliżony opis. Podane właściwości nie są gwarantowane. Wykonania odbiegające od podanych tylko po zapytaniu ofertowym. Zastrzegamy sobie dokonanie zmian wynikających z postępu technicznego.

Filtr szczelinowy

Wykonanie wzmocnione

Filtr szczelinowy z wewnętrzną spiralą wsporczą z profilu kwadratowego dla wysokiej różnicy ciśnień.
Z tym „ciężkim” wykonaniem wydajność wkładu filtra szczelinowego może zostać jeszcze zwiększona.

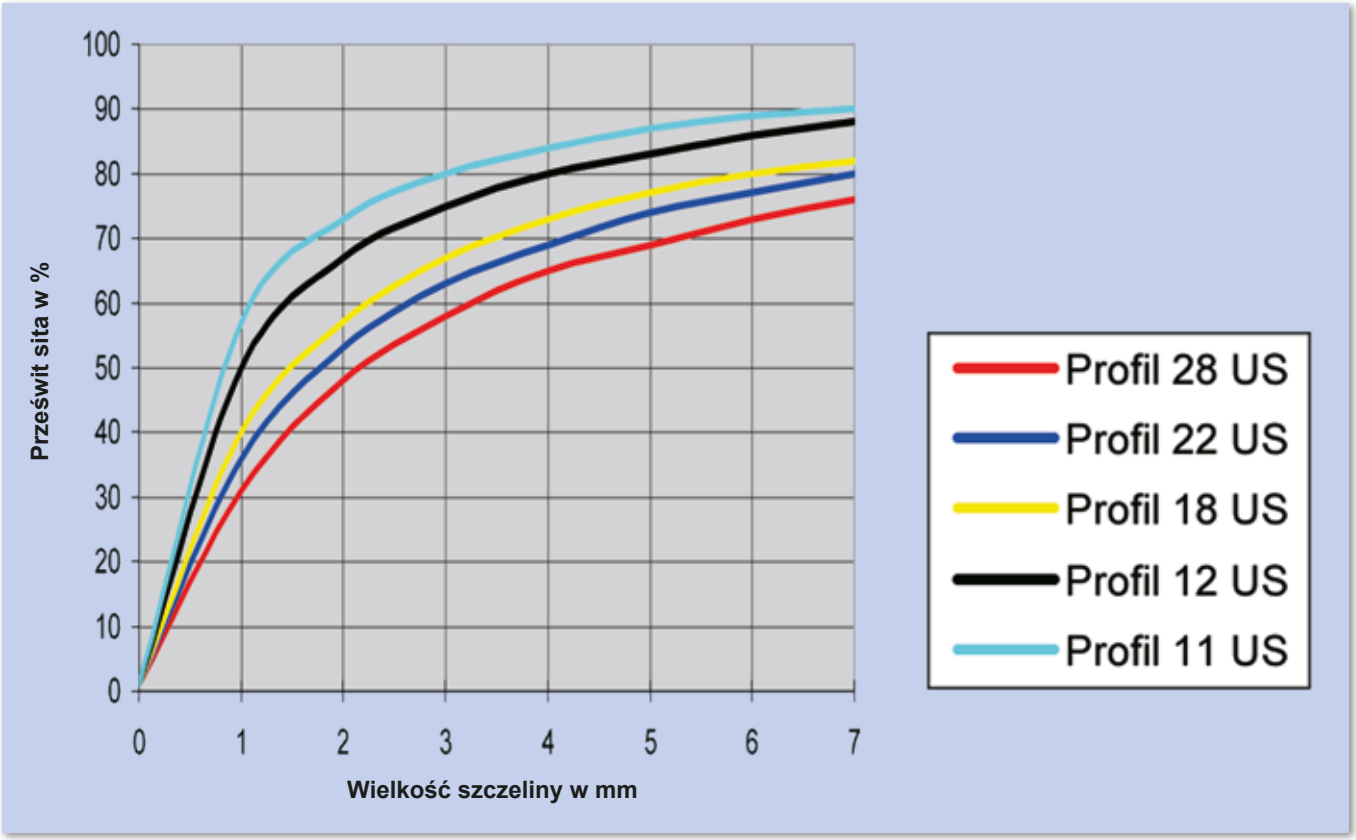


Uwaga specjalna

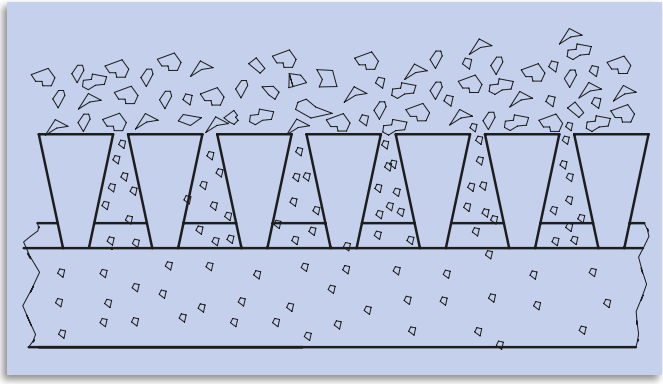
W obrębie jednej rury może według życzenia wystąpić kombinacja różnych wielkości szczelin. W takim przypadku należy odpowiednio zdefiniować długości stref dla poszczególnych wielkości szczelin.

Wielkości szczelin i prześwity

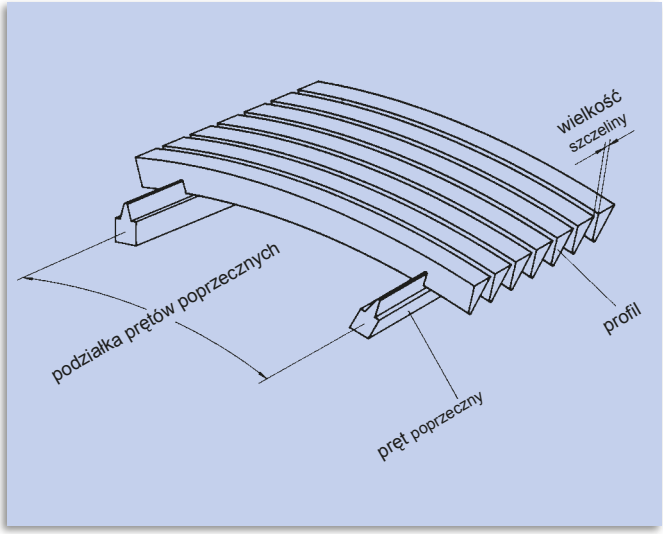
Najmniejsza szczelina wynosi 0,02 mm i potem skokowo co 0,01 mm w górę. Prześwity zależą od wybranego profilu i wielkości szczeliny, tak jak to ukazuje znajdująca się z boku tabela.



Zasady funkcjonowania



Poprzez użycie trójkątnych profili tworzących szczeliny zapychanie się pojedynczych szczelin zostało praktycznie wykluczone.
Przez rozszerzanie się szczelin w kierunku filtracji w znacznym stopniu ograniczono klinowanie się ziaren granicznych.



Przykład wyjaśniający dla typu konstrukcji

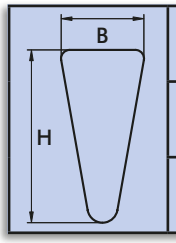
11 US / Q 25 x 6

11 US=profil z szerokością części czołowej 0,75 mm i wysokością 1,8 mm

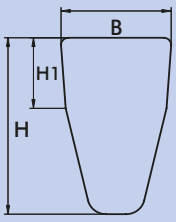
Q 25 = pręt poprzeczny o szerokości 2 mm i wysokości 2 mm

6 = ilość prętów poprzecznych, rozmieszczonych równomiernie po obwodzie

Profile

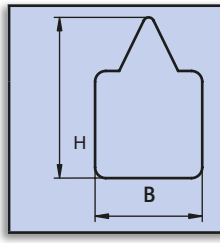


Typy	10 US	11 US	12 US	18 US	22 US	28 US
B (mm)	0,75	0,75	1,0	1,5	1,8	2,2
H (mm)	1,4	1,8	2,0	2,5	3,7	4,5



18 USC
1,5
2,5

Pręty poprzeczne



Typy	Q 25	Q 35
B (mm)	2,0	3,0
H (mm)	3,0	5,0

Materiał standardowy

DIN 1.4435 - AISI 316 L

Inne materiały i obróbka powierzchni za pośrednictwem zapytania ofertowego.

Nasze precyzyjne rury filtracyjne składają się z formowanych w trójkąt profili zwijanych, które połączone przy pomocy zgrzewania z prętami poprzecznymi tworzą element konstrukcyjny o dużej wytrzymałości, przy jednoczesnym zachowaniu precyzyjnych szczelin.

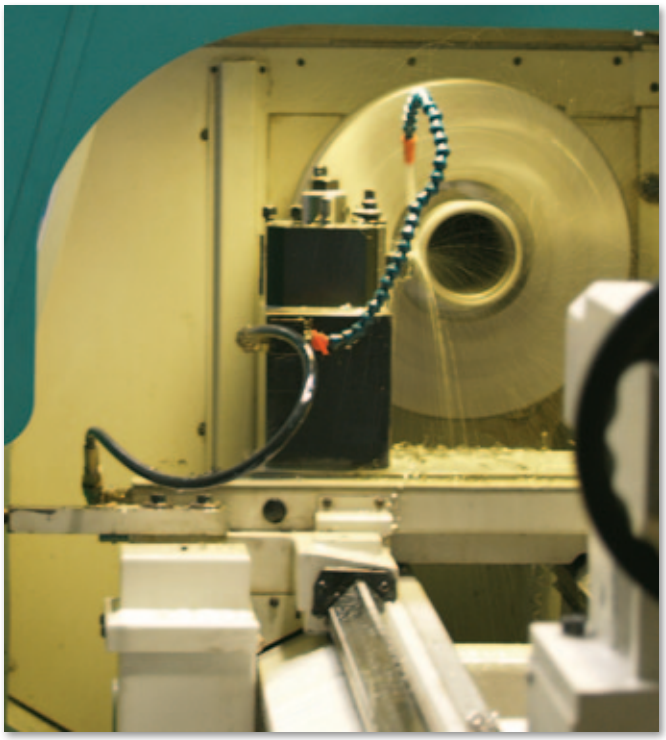
Produkcja



Na samodzielnie skonstruowanych, sterowanych komputerowo maszynach zwijających druty profilowe zostają zgrzane w wytrzymałą jednostkę filtracyjną.



Precyzyjne rury filtracyjne mogą być wykonane do średnicy 305 mm. Dla większych wymiarów stosowane są zgrzewane sita szczelinowe z naszej grupy produktów OPTIMA- SPIRAL.



Końcówki dla małych i średnich serii są wykonywane na własnych, nowoczesnych maszynach CNC.



Precyzyjne rury filtracyjne mogą także zostać zaopatrzone w niezbędne końcówki lub inne dodatki.
Na życzenie możliwe jest także wykonanie ich przez klienta.

Filtrowanie z największą precyzją.

Nasze rury filtracyjne odpowiadają najwyższym standardom jakościowym. Tym samym spełniamy wymagania optymalnego zastosowania w technice filtracyjnej.

Zastosowanie następuje najczęściej jako bezpośredni element filtracyjny, może jednak również wystąpić jako konstrukcja wsporcza dla takich delikatnych materiałów filtracyjnych, jak tkanina filtracyjna (metalowa lub tekstylna) i włóknina.

Główne obszary zastosowań

Chemia, przemysł cementowy, elektrownie, przemysł hydrauliczny, budowa maszyn, wydobycie ropy naftowej, instalacje recyklingu, produkcja farb, przetwórstwo artykułów spożywczych, uzdatnianie wody i gospodarka wodna, budowa okrętów, produkcja napojów itp.

Możliwości zastosowań

Rury odwadniające, filtry do studni, świece filtracyjne, filtry wlotowe i wylotowe, sita wsporcze, elementy drenujące i wiele innych.

Specyfikacja

W zapytaniach ofertowych i zamówieniach prosimy o podanie następujących danych:

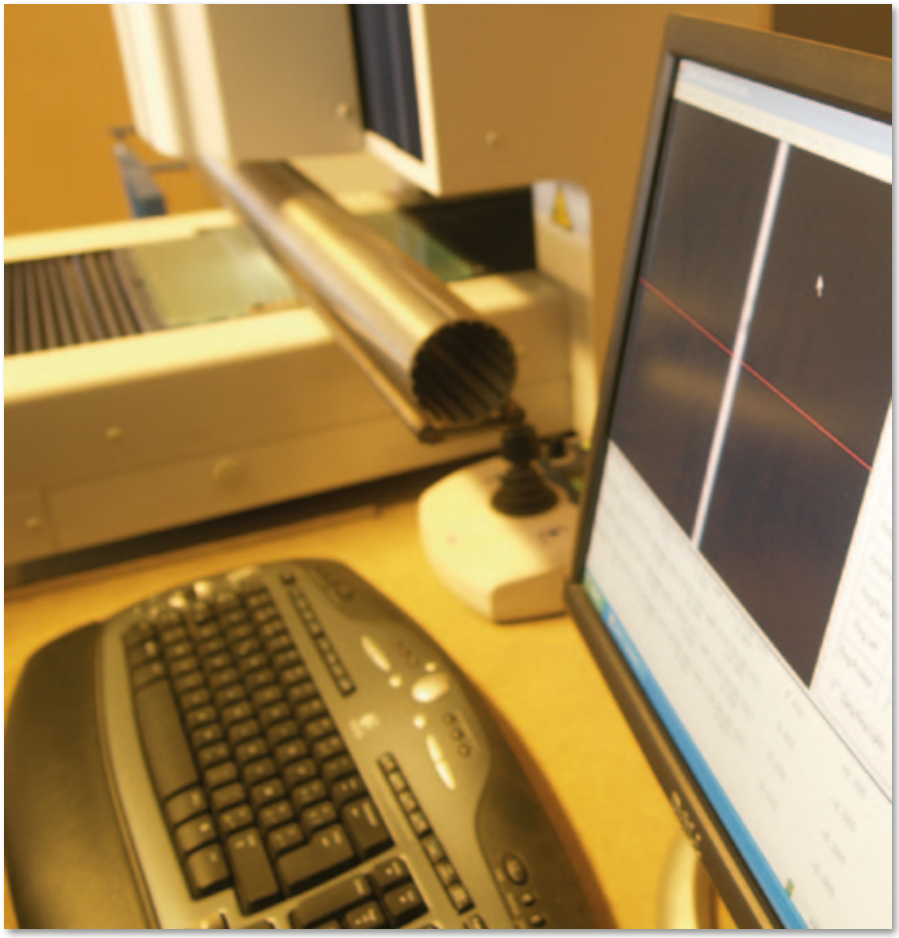
- średnicę zewnętrzną zgodnie z tabelą
- żądany profil
- typ pręta poprzecznego
- wielkość szczeliny
  (dla wersji specjalnych ewentualnie kilka wielkości szczelin w obrębie jednej rury)
- materiał dla profili i prętów poprzecznych
- długość rury z sita szczelinowego
- leżący na zewnątrz prześwit dla szczeliny radialnej leżący wewnątrz prześwit dla szczeliny radialnej leżący wewnątrz prześwit dla szczeliny osiowej
- zbrojenie, np. kołnierze, wzmocnienia itp. wraz z rysunkiem zwierającym niezbędne wymiary

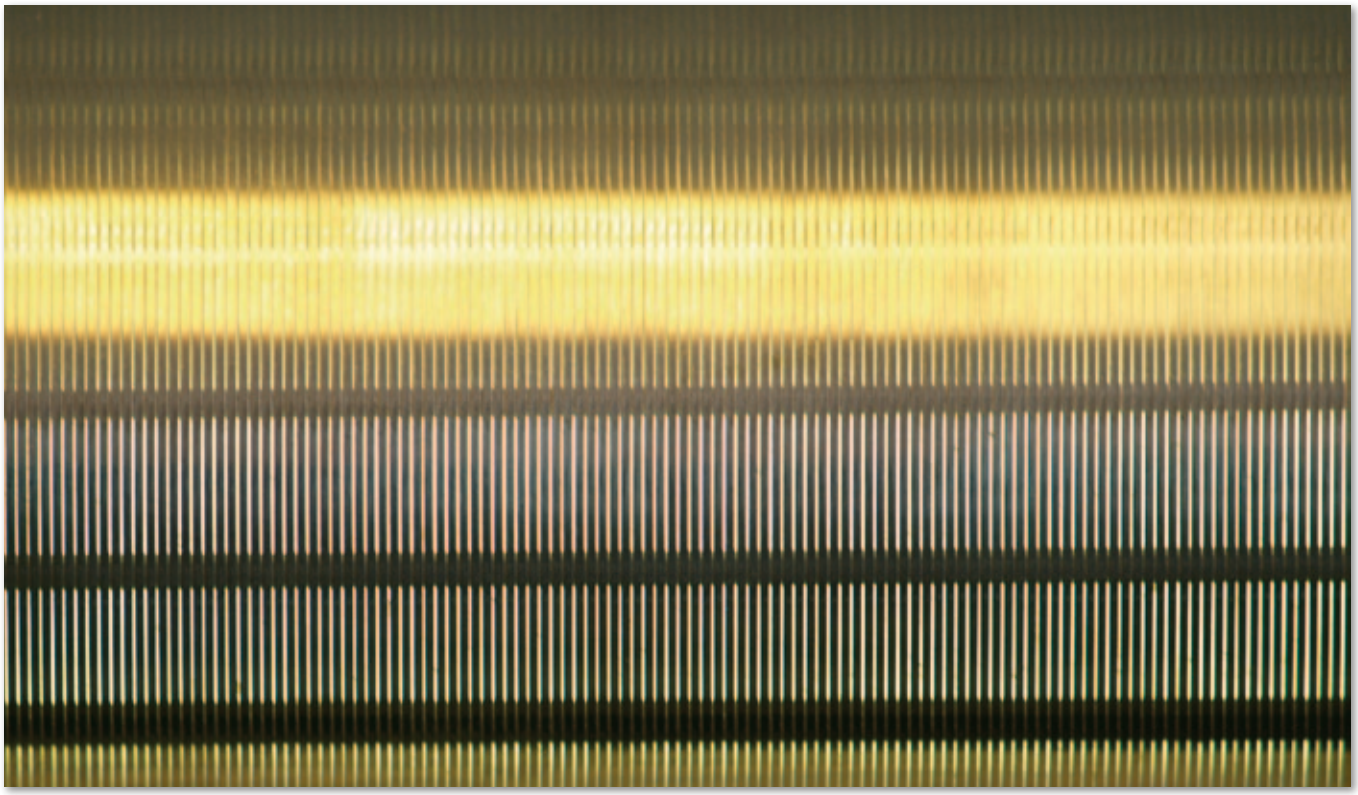


Gwarancja jakości

Niezbędnym warunkiem zapewnienia optymalnej jakości jest kontrola należytego stanu powierzchni i wymiarów profili oraz użytych materiałów. Dzięki temu nasze precyzyjne rury filtracyjne posiadają gwarancję niezmiennej najwyższej jakości.

Odchylenia szczelin są kontrolowane i protokołowane na najnowocześniejszych przyrządach pomiarowych. Jeśli istnieje taka potrzeba, możliwe są także 100-procentowe badania.





Precyzyjna rura filtracyjna ze szczeliną 10 mikronów.



Sita
sita stalowe i poliuretanowe, sita segmentowe,
sita druciane, blachy perforowane

Sita szczelinowe
sita szczelinowe z odpornych na ścieranie i korozję stali stopowych, ze zbrojeniem i bez, w wykonaniu zgrzewanym i pętlicowym.

Druciane siatki transmisyjne
druciane siatki transmisyjne tkane i plecione,
regulatory biegu taśmy

Filtry
tekstylne filtry workowe, sita tkane z drutu i tworzywa sztucznego, filtry szczelinowe

WB163PL/08.2013

STEINHAUS GmbH
Platanenallee 46
45478 Mülheim an der Ruhr
Germany

Phone .... + 49 (0) 02 08 / 58 01- 01
Fax ..... + 49 (0) 02 08 / 58 01-500
e-mail..... sales@steinhaus-gmbh.de
website .....www.steinhaus-gmbh.de